

# Optimálne riešenie pre každý spôsob použitia.

## Prehľad ochranných plynov Linde podľa aplikácie.



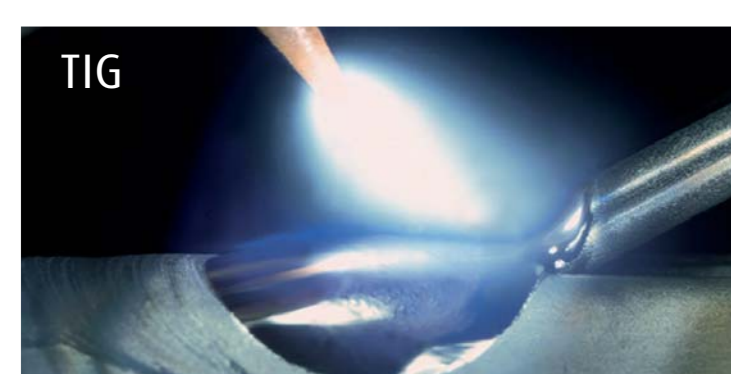
MAG



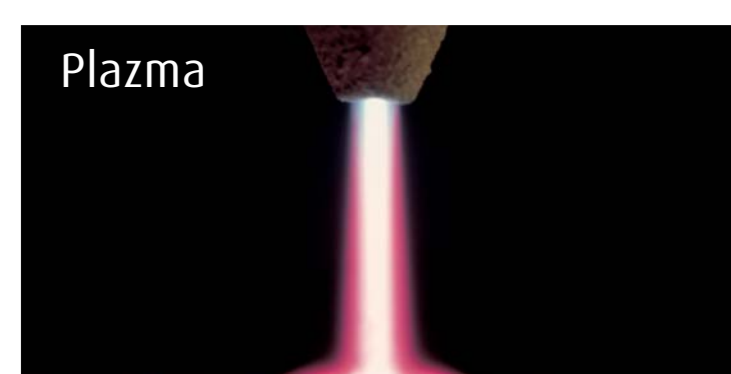
MIG



GMA Späjkovanie



TIG



Plazma



Ochrana koreňa zvaru



Laser



Oblúkové priváranie svorníkov

Metóda	Skupina materiálov	Základný rad	Výkonný rad
<b>MAG</b>	<b>Nelegované ocele</b>	CORGON® 18	CORGON® 10He30
Metal active gas	Jemnozrnné konštrukčné ocele, oceľ pre tlakové nádoby a rúrky, za tepla alebo za studena	CORGON® 10	CORGON® 25He25
Zváranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	valcované ocele atď.	MISON® 18 MISON® 8 CORGON® 55 CORGON® S8 CORGON® 554 CORGON® 1354 Oxid uhličitý	CORGON® S3He25
	<b>Nehrdzavé ocele</b>	CRONIGON® 2	CRONIGON® 2He20
	Korózií odolné ocele, žiaruvzdorné ocele, žiarupevné ocele, duplexné ocele atď.	MISON® 2 CRONIGON® S1 CRONIGON® S3	CRONIGON® 2He50
	Materiály na báze Ni	Argón (MIG proces)	CRONIGON® Ni rad
<b>MIG</b>	Hliník, meď, nikel a ich zliatiny	Argón	VARIGON® He rad
Metal inert gas		VARIGON® S	VARIGON® HeS rad
Zváranie taviacou sa elektródou v inertnom plyne		MISON® Ar	MISON® He rad
<b>GMA Späjkovanie</b>	Plechý s povrchovou úpravou (pozinkované), nehrdzavé feritické ocele	Argón	VARIGON® He rad
GMA-brazing		CRONIGON® S1 CRONIGON® 2	VARIGON® HeS rad
<b>TIG</b>	Všetky kovy, ktoré je možné spájať tavným zvaraním, všetky nelegované a legované ocele, neželezné kovy	Argón	VARIGON® He15 VARIGON® He30 VARIGON® He50 VARIGON® He70 VARIGON® He90 Helium
Tungsten Inert Gas			
Zváranie netaviacou sa elektródou v inertnom plyne			
	Hliník a jeho zliatiny	Argón	VARIGON® He rad
		VARIGON® S	VARIGON® HeS rad
		MISON® Ar	MISON® He rad
	Austenitické nehrdzavé ocele, zliatiny na báze Niklu	Argón	VARIGON® H2 VARIGON® H6 VARIGON® He15
	Duplexné a superduplexné ocele	Argón	VARIGON® N2He20
	Plne austenitické ocele	Argón	VARIGON® N2H1
<b>Plazma</b>	Všetky kovy, ktoré je možné spracovávať tavným zvaraním	Argón	VARIGON® He rad VARIGON® H rad
<b>Ochrana koreňa zvaru</b>	Všetky materiály u ktorých je, v oblasti koreňa, potrebné zamedziť oxidácii	Argón Dusík VARIGON® N rad	Formovací plyn: 5-20% H <sub>2</sub> v N <sub>2</sub> VARIGON® H rad Riadte sa bezpečnostnými pokynmi uvedenými v odbornej literatúre!
<b>Laser</b>	Všetky kovy, ktoré je možné spájať tavným zvaraním	Argón	LASGON® rad
Zváranie			Špeciálne zmesi Hélium
<b>Oblúkové priváranie svorníkov</b>	Oceľ	CORGON® 18	CORGON® 10He30
Zváranie netaviacou sa elektródou v inertnom plyne	Hliník	Argón	VARIGON® He30S

Základný rad	Výkonný rad	STN EN ISO 14175	Oxid uhličitý obj. %	Kyslík obj. %	Dusík obj. %	Hélium obj. %	Vodík obj. %	Argón obj. %
Argón (Ar)		I1						100
	Hélium (He)	I2				100		
Oxid uhličitý (CO <sub>2</sub> )		C1	100					
CORGON® 10		M20-ArC-10	10					zvyšok
	CORGON® 10He30	M20-ArHeC-30/10	10			30		zvyšok
CORGON® 18		M21-ArC-18	18					zvyšok
	CORGON® 25He25	M21-ArHeC-25/25	25			25		zvyšok
MISON® 8 (*)		Z-ArC+NO-8/0,03	8					zvyšok
MISON® 18 (*)		Z-ArC+NO-18/0,03	18					zvyšok
CORGON® 55		M22-ArO-5		5				zvyšok
CORGON® S8		M22-ArO-8		8				zvyšok
	CORGON® S3He25	M13-ArHeO-25/3		3,1		25		zvyšok
CORGON® 554		M23-ArCO-5/4	5	4				zvyšok
CORGON® 1354		M25-ArCO-13/4	13	4				zvyšok
CRONIGON® 2		M12-ArC-2,5	2,5					zvyšok
	CRONIGON® 2He20	M12-ArHeC-20/2	2			20		zvyšok
	CRONIGON® 2He50	M12-ArHeC-50/2	2			50		zvyšok
MISON® 2 (*)		Z-ArC+NO-2/0,03	2					zvyšok
CRONIGON® S1		M13-ArO-1		1				zvyšok
CRONIGON® S3		M13-ArO-3		3				zvyšok
	CRONIGON® Ni10	Z-ArHeC-30/2/0,05	0,05			30	2	zvyšok
	CRONIGON® Ni20	Z-ArHeC-50/0,05	0,05			50		zvyšok
	CRONIGON® Ni30	Z-ArHeNC-10/5/0,05	0,05		5	5-10		zvyšok
VARIGON® N2		N2-ArN-2			2			zvyšok
VARIGON® N3		N2-ArN-3			3			zvyšok
	VARIGON® N2H1	N4-ArNH-2/1			2		1	zvyšok
	VARIGON® N2He20	N2-ArHeN-20/2			2	20		zvyšok
	VARIGON® He15	I3-ArHe-15				15		zvyšok
	VARIGON® He30	I3-ArHe-30				30		zvyšok
	VARIGON® He50	I3-ArHe-50				50		zvyšok
	VARIGON® He70	I3-ArHe-70				70		zvyšok
	VARIGON® He90	I3-ArHe-90				90		zvyšok
VARIGON® S		Z-ArO-0,03		0,03				zvyšok
	VARIGON® He30S	Z-ArHeO-30/0,03		0,03		30		zvyšok
MISON® Ar (*)		Z-Ar+NO-0,03						zvyšok
	MISON® He30 (*)	Z-ArHe+NO-30/0,03				30		zvyšok
	VARIGON® H2	R1-ArH-2					2	zvyšok
	VARIGON® H5 až H15	R1-ArH-5					5-15	zvyšok
Dusík (N <sub>2</sub> )		N1			100			
	Formovací plyn 95/5	N5-NH-5			zvyšok		5	
	Formovací plyn 90/10	N5-NH-10			zvyšok		10	
	Formovací plyn 85/15	N5-NH-15			zvyšok		15	
	Formovací plyn 80/20	N5-NH-20			zvyšok		20	
	Formovací plyn 70/30	N5-NH-30			zvyšok		30	

Upozornenie\*: • Okrem vyššie uvedených ochranných plynov môžu byť dodané aj iné technicky vyrobiteľné zmesi plynov pre špecifické účely podľa požiadaviek zákazníka.

• Zmeny vykonané v dôsledku technického pokroku a v prospech našich zákazníkov sú vyhradené.

• (\*) Všetky produkty rady MISON® obsahujú navyše ku komponentom uvedených v tabuľke, ešte 0,03% NO (oxid dusnatý).

Linde Gas k.s.

Odborárska 23, 831 02 Bratislava

Bezplatná infolinka: 0800 154 633

sluzby@sk.linde-gas.com, www.linde-gas.sk